



GOLDONI INTERNATIONAL S.R.L.

Via Calestano, 92/2 - 43035 San Michele Gatti - Felino PR Italy
Tel. +39.0521/337267 - Fax +39.0521548673 - P.Iva/C.F. 02825610344
info@goldoniinternational.it - www.goldoni-progetti.it



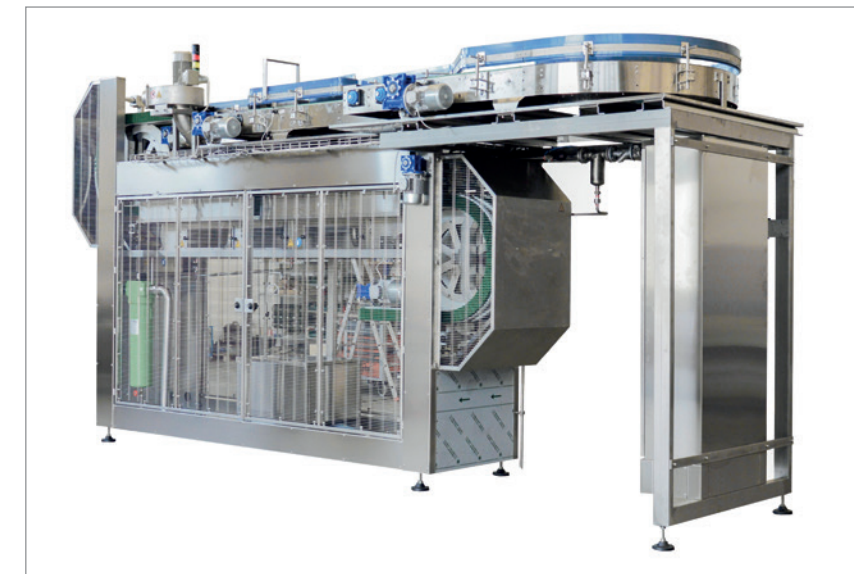
جولدوني إنترناشونال "Goldoni International": ماكينات ومصانع للصناعة الغذائية
تأسست الشركة في عام 1978 باعتبارها مكتب جولدوني الفني. عملت الشركة لأكثر من 15 عامًا في مجال التصميم في مختلف القطاعات الصناعية: الصناعة الميكانيكية والكيميائية ومستحضرات التجميل والأغذية والتعبئة والتغليف.

وبفضل هذه الخبرة، ينشأ ويتطور إنتاج ذو درجة عالية من الموثوقية والأمان ومحتوى تكنولوجي عالي بداية من ورش العمل الحرفية الصغيرة إلى المنتجين الصناعيين. في فبراير 2017، تم الاستحواذ على شركة جولدوني ودمجها في مجموعة من الشركات التي لديها بالفعل حضور قوي في سوق الأغذية والمشروبات بداية من التصميم والأعمال الميكانيكية وصولاً إلى منتج النهائي الذي تم تجميعه واختباره في المقر. يتم مراجعة مجموعة من الماكينات وإعادة تصميمها وفقًا لأعلى معايير الجودة المطلوبة في سوق يبحث دائمًا عن الحلول التقنية المتقدمة: آلات المختبرات وآلات تفرغ المنصات النقالة ووحدات النفخ وماكينات التعبئة الخطية والدورانية المزودة بمكابس أو أجهزة قياس التدفق الكتل ومكينات تعبئة المواد الحافظة السائلة والتسكوبات وآلات وضع الأغذية التي تفتح بالتدوير وتلك المفرغة بالضغط الجاف والغسالات وآلات البسترة ووحدات فحص الفراغ وآلات الأغذية العلوية.

Goldoni International: machines and plants for the food industry

The company was founded in 1978 as Studio Tecnico Goldoni. For more than 15 years, Studio Goldoni has worked as a design and engineering company for many industrial sectors, such as: mechanics, chemistry, cosmetics, food and packaging. Thanks

to this long experience, Goldoni has developed its own production, characterized by a high degree of reliability and by high-level technological contents, from small craft workshops to industrial producers. In February 2017, Goldoni company was purchased and incorporated in a group of companies that already had a strong presence in the food & beverage market, and



that can provide a turnkey service starting with design, passing through mechanical processing and right to final assembled and tested plant on site.

The range of machines is completely revised and redesigned according to the highest quality standards required by a market that is always on the move searching for advanced technical solutions: laboratory machines, de-palletizers, blowers, linear and rotary piston fillers or mass flowmeters dosing machines and fillers for protective liquids, telescopic, twist-off capping machines and vacuum cappers, washing machines, pasteurizers, vacuum detectors and overcappers.